

GATE CUTTER



**Automatisieren
Sie Ihre
Entformung**

Anguss-Trennung im
geschlossenen Werkzeug

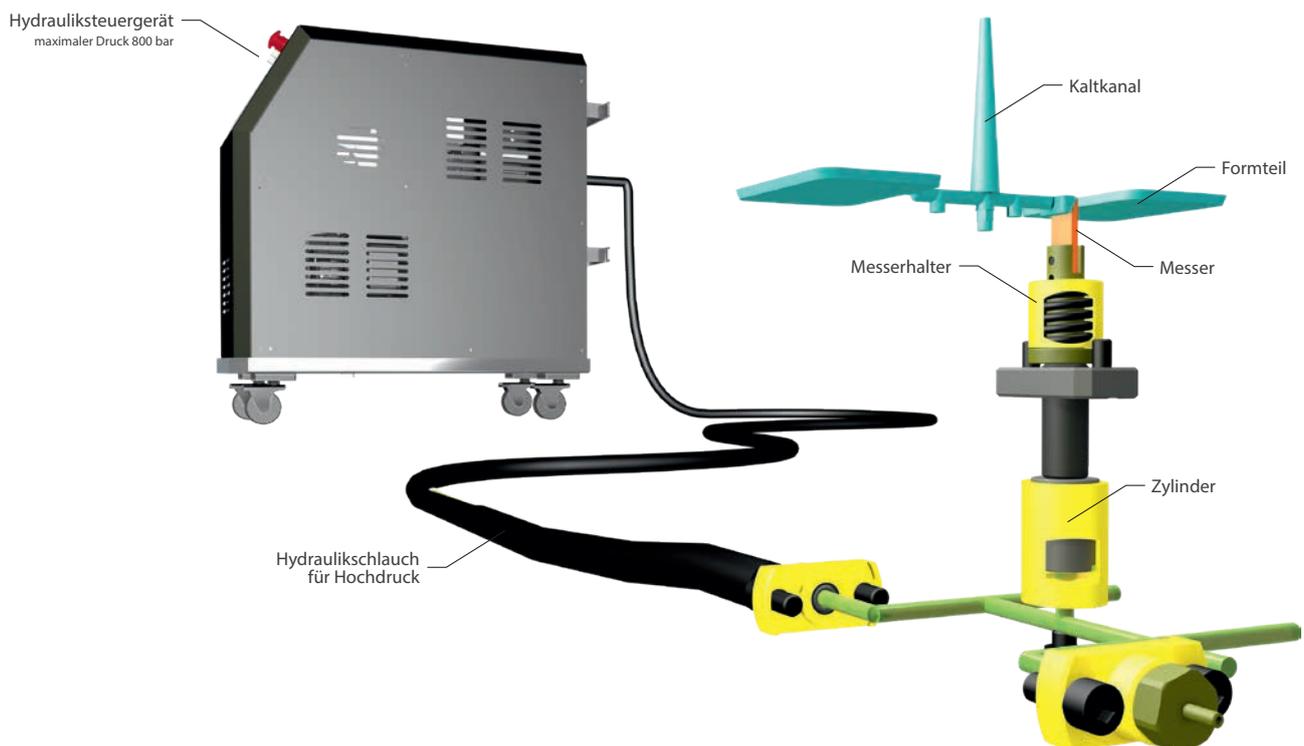
ERMANN BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS

GATE CUTTER

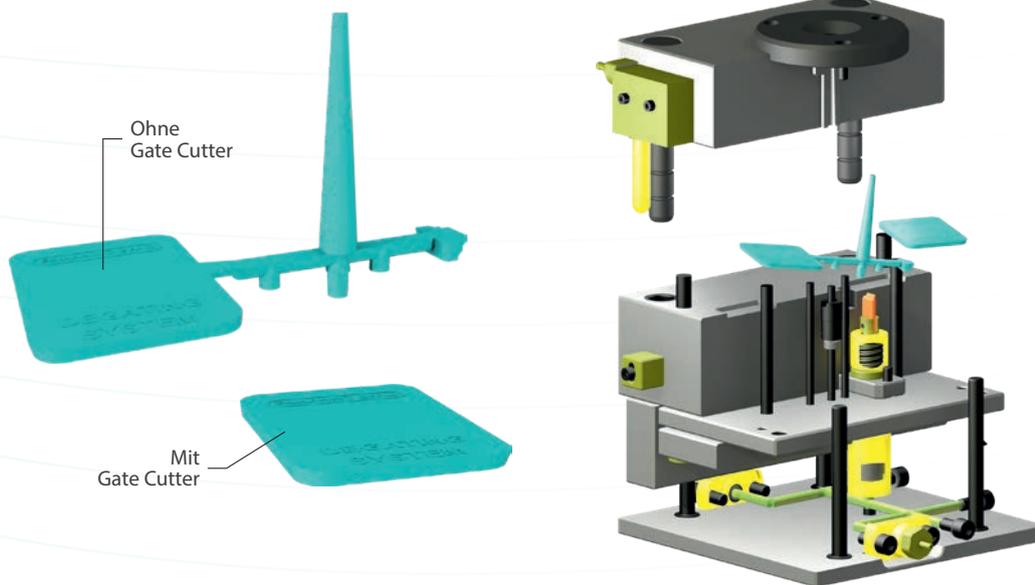
Die Octagon-Technologie ermöglicht durch die axiale Bewegung eines Messers, welches von einem mit Hochdruck-Öl gespeisten Minizylinder angetrieben wird, das Formteil während des Umformvorgangs vom Kaltkanal zu trennen.

Der Schnitt erfolgt am Ende der Nachdruckphase bei geschlossenem Werkzeug. Zu diesem Zeitpunkt ist der polymere Werkstoff noch plastisch. Es handelt sich also nicht um einen eigentlichen Schnitt, sondern um eine Materialbewegung.



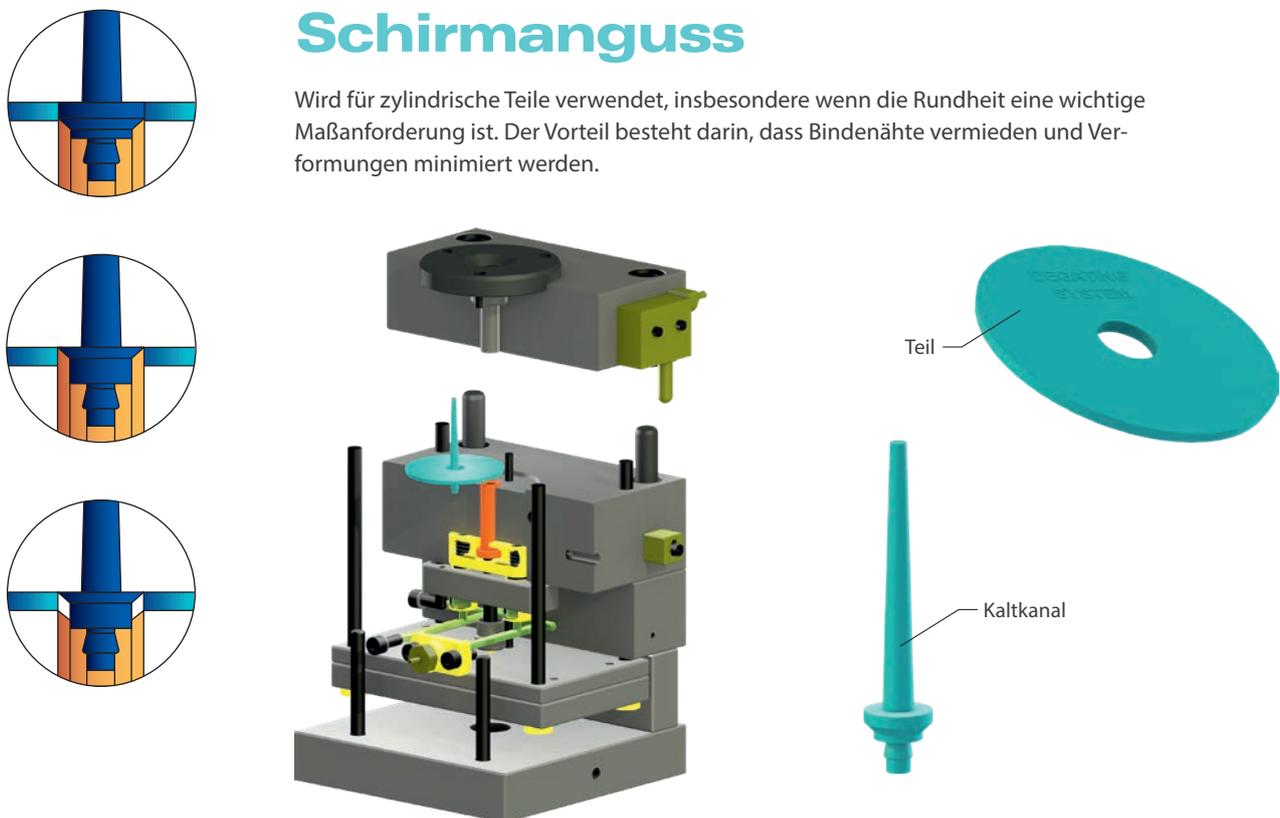
Filmanguss

Die seitliche Anbindung an der Trennebene des Artikels erfordern ein Trennen des Kaltkanals. Mit dieser Technologie ist es dagegen möglich, das Spritzteil während des Spritzvorgangs vom Kaltkanal zu trennen.



Schirmanguss

Wird für zylindrische Teile verwendet, insbesondere wenn die Rundheit eine wichtige Maßanforderung ist. Der Vorteil besteht darin, dass Bindenähte vermieden und Verformungen minimiert werden.



Optimieren Sie Ihren Produktionsprozess

Zeit

Vermeiden Sie Nacharbeit ohne Verlängerung der Zykluszeit.

Material

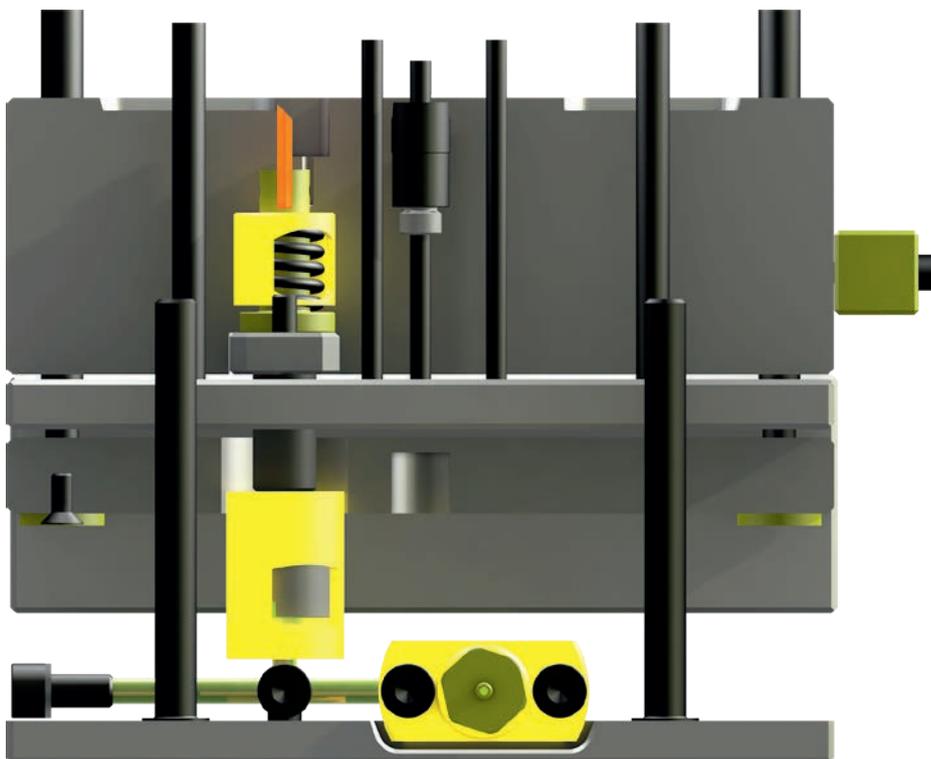
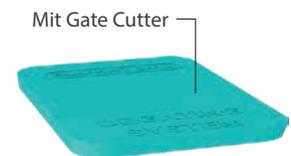
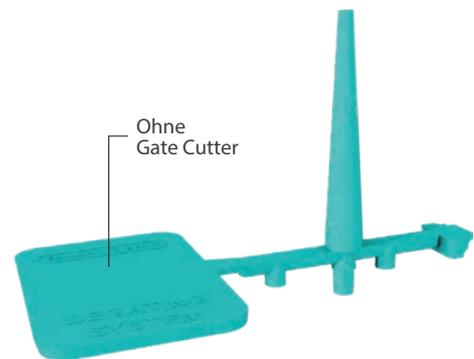
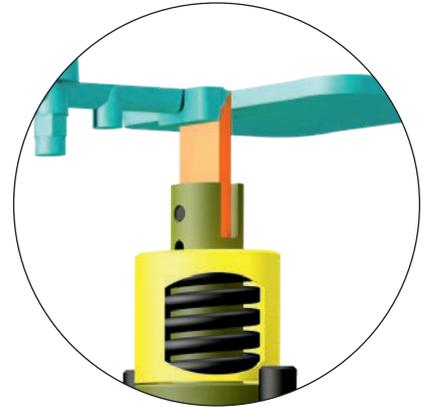
Optimaler Schnitt auch bei Materialien wie z. B. PMMA, welche sich nach dem Erstarren als sehr kritisch bei der Nacharbeit erweisen.

Qualität

Verbessert die Qualität des Spritzteils durch einen sauberen Schnitt und sichert die Reproduzierbarkeit in der Produktion.

Sicherheit

Eliminiert das Verletzungsrisiko bei Nacharbeiten.





Technischer Support

Kontaktieren Sie uns, um die Machbarkeit Ihrer Anwendung zu prüfen

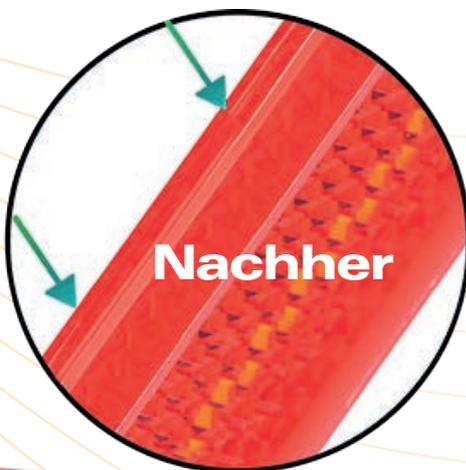
- 1** Füllen Sie das Anfrageformular aus und senden Sie uns die 3D-Daten Ihres Formteils und des Werkzeugs zu
- 2** Wir analysieren Ihre Anwendung und fügen die für Ihre Anwendung erforderlichen 3D-Änderungen ein
- 3** Nach Klärung der technischen Details unterbreiten wir Ihnen unser Angebot



i-mold
MOLDING INNOVATIONS

i-mold GmbH & Co. KG
Am Kellersgraben 3
D-64720 Michelstadt

office@i-mold.com
www.i-mold.com



Vorher

ERMANN BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS